

Wolfram-Hybrid Federführungsstange mit Aluminium-Verschlussfederbuchse (PN 01.103A) für

- **CZ Tactical Sports Orange, Gen. 1 (9x19)**
- **CZ Tactical Sports 2 (9x19)***

Vielen Dank, dass Sie sich für ein **TECTAL** Qualitätsprodukt entschieden haben!

Die *Wolfram-Hybrid Federführungsstange mit Aluminium-Verschlussfederbuchse (PN 01.103A)* basiert auf der bewährten, ersten Generation, ist zu 100% "Made in Austria" und ersetzt die originale Federführungsstange mit Kunststoffhülse in den o.a. Pistolen. Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- ✓ Erhöhtes, statisches Gewicht in Mündungsnähe durch Wolframteil - dämpft den Hochschlag um bis zu 7%*, dadurch stabileres Visierbild und verringerte Bewegung der Waffe für eine präzise und schnelle Schussfolge. Das Gesamtgewicht der Federführungsstange beträgt das 2,5fache des Originalteils.
- ✓ Deutlich erhöhte Verschleißfestigkeit und Temperaturbeständigkeit der Buchse
- ✓ Vereinfachter Ein- und Ausbau der Buchse - reduziert die Gefahr einer Beschädigung der Waffe erheblich, wie es bei der meist ungenau bzw. festsitzenden Original-Kunststoffhülse unter Einsatz von (Behelfs-) Werkzeug vorkommen kann



Lieferumfang PN 01.103A:

- 1 Stk. *TECTAL Wolfram-Hybrid Federführungsstange (2-teilig)*
- 1 Stk. *TECTAL Aluminium-Verschlussfederbuchse für Wolfram-Hybrid Federführungsstange*

* Nicht geeignet für CZ Tactical Sports 2 Orange mit Bull-Barrel

** Ermittelt bei Verwendung von 124gr FMJ RN Fabrikmunition

Benötigte Werkzeuge:

- Durchschlag / rundes Montagewerkzeug mit 2mm Durchmesser zur Fixierung der hinteren Hälfte der Federführungsstange
- Flache, hohlgeschliffene Schraubendreherklinge (Breite max. 2mm, Länge max. 6mm) zum Anziehen und Lösen der vorderen Hälfte der Federführungsstange, vorzugsweise in Verbindung mit einem Drehmoment-Schraubendreher

Als Behelf zum raschen Lösen der beiden Hälften im Feld kann ein zweiter Durchschlag / ein rundes Montagewerkzeug mit 2mm Durchmesser genutzt werden. Eine übermäßige und / oder häufige Krafteinwirkung in der Hilfsbohrung in der vorderen Wolfram Hälfte der Federführungsstange ist nicht empfohlen, um Beschädigungen in diesem Bereich zu vermeiden.

MONTAGE

1. Bevor Arbeiten an der Waffe durchgeführt werden, muss sichergestellt werden, dass diese entladen ist!

Während die Waffe in eine sichere Richtung zeigt, muss ein ev. angestecktes Magazin entfernt und der ungeladene Zustand durch eine visuelle Inspektion des Patronenlagers überprüft und – wenn notwendig – unter Beachtung aller Sicherheitsregeln hergestellt werden.



2. Der Ein- und Ausbau erfolgt grundsätzlich gemäß Kapitel „Zerlegen zur Reinigung“ in der orig. Bedienungsanleitung. Dabei wird

- die originale Kunststoffbuchse durch die *Aluminium-Verschluss-Federbuchse*
- die originale Federführungsstange durch die *Wolfram-Hybrid Federführungsstange*

wie folgt ersetzt:

a. Einsetzen der *Aluminium-Verschlussfederbuchse* in die Bohrung im Schlitten

Bei der Aluminium-Verschlussfederbuchse ist kein bis ein geringes Spiel im montierten Zustand vorgesehen, um den Ein- und Ausbau zu erleichtern. Geringes Spiel resultiert primär aus der individuellen Ausfertigung der Bohrung im Schlitten und hat keine Auswirkungen auf die Funktion.



b. Einbau der *Wolfram-Hybrid Federführungsstange* in den Schlitten

Ein **leichtes Einölen der Federführungsstange und der Verschlussfeder** ist beim ersten Einbau und bei jeder Wartung dringend empfohlen, um Reibung und Verschleiß zwischen Buchse, Federführungsstange und Verschlussfeder zu minimieren!

Die *Wolfram-Hybrid Federführungsstange* ist zweiteilig als „full-length guide rod“ ausgeführt, um die Masse und deren Verteilung zu optimieren. Entsprechend erfolgt die Montage erfolgt in 2 Schritten:

- I. Einsetzen der **hinteren Hälfte der Federführungsstange** mit der Verschlussfeder und – sofern verwendet – der Pufferplatte in den Schlitten

Hinweis:

Bei Verwendung von **Verschlussfedern mit kleinerem Durchmesser an einem Ende** muss das Ende mit kleinerem Durchmesser auf der mündungsabgewandten Seite der Federführungsstange, d.h. unterhalb des Patronenlagers sitzen.

- II. Vordere Hälfte der Federführungsstange durch die zuvor eingebaute Aluminium-Verschlussfederbuchse von der Mündung aus durchschieben und mit der hinteren Hälfte verschrauben.
- Die hintere Hälfte der Federführungsstange durch die Bohrung mit einem Durchschlag / rundem Montagewerkzeug mit 2mm Durchmesser fixieren.
 - Die vordere Hälfte der Federführungsstange mit einem Schraubendreher / Drehmoment-Schraubendreher mit passender flacher, hohlgeschliffener Klinge anziehen.



Am hinteren Ende fixieren
und Mündungs-seitig
verschrauben

Hinweise:

- Die beiden Hälften beim Verschrauben **nicht verkanten**, um eine nachhaltige Beschädigung des Gewindes zu verhindern.
- Zum Anziehen der Schraubverbindung **geeignetes Werkzeug** (vgl. S. 2 / 4) verwenden und ein **maximal empfohlenes Anzugsmoment von 3 Nm** beachten!
- Konstruktionsbedingt bleibt ein **minimaler Spalt zwischen den beiden Teilen** der Federführungsstange bestehen.
Es darf **NICHT** versucht werden, diesen durch übermäßiges Anziehen zu schließen, um Schäden an den Bauteilen zu verhindern!



3. Die korrekte Verschraubung der Federführungsstange ist periodisch zu überprüfen. Das vordere Ende der Federführungsstange muss immer hinter der Mündung liegen (vgl. Bild oben).

HINWEISE ZU MONTAGE, WARTUNG UND BESCHICHTUNG

MONTAGE



Der Federring der Buchse ist **NICHT** zur Demontage vorgesehen. Ein Entfernen führt zur Beschädigung des Federrings und der Buchse!



Die beiden Hälften der Federführungsstange dürfen beim Verschrauben nicht verkantet werden, um eine nachhaltige Beschädigung des Gewindes zu verhindern.



Konstruktionsbedingt bleibt ein minimaler Spalt zwischen den beiden Teilen der Federführungsstange bestehen. Es darf **NICHT** versucht werden, diesen durch übermäßiges Anziehen zu schließen, um Schäden an den Bauteilen zu verhindern! Es gilt ein maximales Anzugsmoment von 3 Nm. Der Spalt ist kein Mangel und hat keine Auswirkungen auf die Funktion.



Zum Anziehen der Schraubverbindung geeignetes Werkzeug (vgl. S. 2 / 4) verwenden.



Die korrekte Verschraubung der Federführungsstange ist periodisch zu überprüfen.



Bei jedem Einbau sind die Federführungsstange und die Verschlussfeder leicht einzuölen, um den Verschleiß zu minimieren (vgl. S. 3 / 6).

WARTUNG

Im Zuge der Wartung ist die *Aluminium-Verschlussfederbuchse* außen und innen, insbesondere in den Bereichen in denen es zum Kontakt mit der Federführungsstange und der Verschlussfeder kommt, ab- bzw. auszuwischen.

Die *Wolfram-Hybrid Federführungsstange* ist ebenfalls außen abzuwischen.

Auf Grund der Beschichtung bzw. der polierten Oberflächen ist eine Reinigung mit aggressiven Medien oder abrasiven Werkzeugen weder notwendig noch empfohlen.



Nach der Reinigung, bei jedem Einbau sind die Federführungsstange und die Verschlussfeder leicht einzuölen, um den Verschleiß zu minimieren (vgl. S. 3).

BESCHICHTUNG

Die Beschichtung der Aluminiumteile erfolgt elektrochemisch. Prozessbedingt kann es an Aufhänge- oder Auflagepunkten zu kleinen blanken Stellen kommen, welche die Widerstandsfähigkeit und die Schutzwirkung der Beschichtung nicht beeinträchtigen!

Die Beschichtung unterliegt – insbesondere an exponierten Stellen (Kanten, etc.) – einer Abnutzung. Prozessbedingte Stellen, sowie eine montage- und gebrauchsbedingte Abnutzung sind keine Mängel.

Bei Fragen kontaktieren Sie uns bitte unter:

office@tectal.at

© 2024 TECTAL GmbH, A-4431 Haidershofen, Österreich --- www.tectal.at

Diese Anleitung oder Auszüge daraus dürfen ohne ausdrückliche, schriftliche Zustimmung der TECTAL GmbH nicht anderweitig verwendet, vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Die TECTAL GmbH behält sich jederzeit das Recht auf technische Änderungen vor.