

Slide Racker für

- o **2011 mit Trapeznut (slide cut) 0,360“ x 60° (PN 01.111)**
- o **2011 mit Trapeznut (slide cut) 0,375“ x 60° (PN 01.112)**

Vielen Dank, dass Sie sich für ein **TECTAL** Qualitätsprodukt entschieden haben!

Dieses Produkt ist „Made in Austria“ und bietet folgende Vorteile:

- ✓ Einfache und sichere Betätigung des Schlittens bei 2011 (Open) Pistolen durch einen Hebel mit +10mm Durchmesser und einer Länge von 30mm
- ✓ In einem Stück mit 10° Kröpfung gefertigt, um bei optimaler Festigkeit ausreichend Abstand zwischen *Slide Racker* und Hand zu erhalten
- ✓ Robuste Ausführung aus hochwertigem Niro – Stahl
- ✓ Kann links- oder recht auskragend montiert werden
- ✓ Durch ein geringes Übermaß des trapezförmigen Querschnitts kann der *Slide Racker* exakt in den Schlitten der Pistole eingepasst werden und ergibt eine langfristig spielfreie Lösung.
- ✓ Der *Slide Racker* ist mit Überlänge ausgeführt, wodurch das Ende für einen sauberen Look an die jeweilige Kontur des Schlittens angepasst werden kann.



Lieferumfang:

- 1 Stk. *TECTAL Slide Racker, PN 01.111 oder PN 01.112*

Der Einbau erfordert das Zerlegen der Waffe und sorgfältig auszuführende Anpassungsarbeiten am *Slide Racker* zur spielfreien Montage in den Schlitten und bei Bedarf zur Anpassung an die Kontur des Schlittens. Es wird daher dringend empfohlen, die Montage von PN 01.111 / 01.112 von einem mit dieser Waffe vertrauten Büchsenmacher durchführen zu lassen.

Der Verbau in abweichend oder unsachgemäß gefertigte Trapeznuten wird nicht empfohlen.

Benötigte Werkzeuge:

- Schonhammer mit Kunststoff- Schlagflächen, klein (!)
 - Kunststoff- oder Messing- Durchschlag
 - Kunststoff- Unterlage („Benchblock“)
 - Schleifpapier für Metall „fein“ → empfohlene Körnung 400
 - Innensechskantschlüssel 2mm
-
- Nach Bedarf - geeignetes Werkzeug zum Kürzen, Kanten brechen und verrunden (Metallsäge, Feilen, Schleifpapier etc.)

MONTAGE - VORBEREITUNG

- 1. Bevor Arbeiten an der Waffe durchgeführt werden, muss sichergestellt werden, dass diese entladen ist!**



Während die Waffe in eine sichere Richtung zeigt, muss ein ev. angestecktes Magazin entfernt und der ungeladene Zustand durch eine visuelle Inspektion des Patronenlagers überprüft und – wenn notwendig – unter Beachtung aller Sicherheitsregeln hergestellt werden.

Die Zerlegeschritte der Waffe, bis zum eigentlichen Einbau des *Slide Racker*s in den Schlitten, werden nicht dargestellt, da es sich um den normalen Zerlegevorgang für 2011 (Open) Pistolen handelt, der in dieser Form u.a. auch bei der Komplett-Wartung erforderlich ist. Bei Bedarf sind zusätzlich die Anleitung des Waffenherstellers oder passende Referenzunterlagen heranzuziehen.

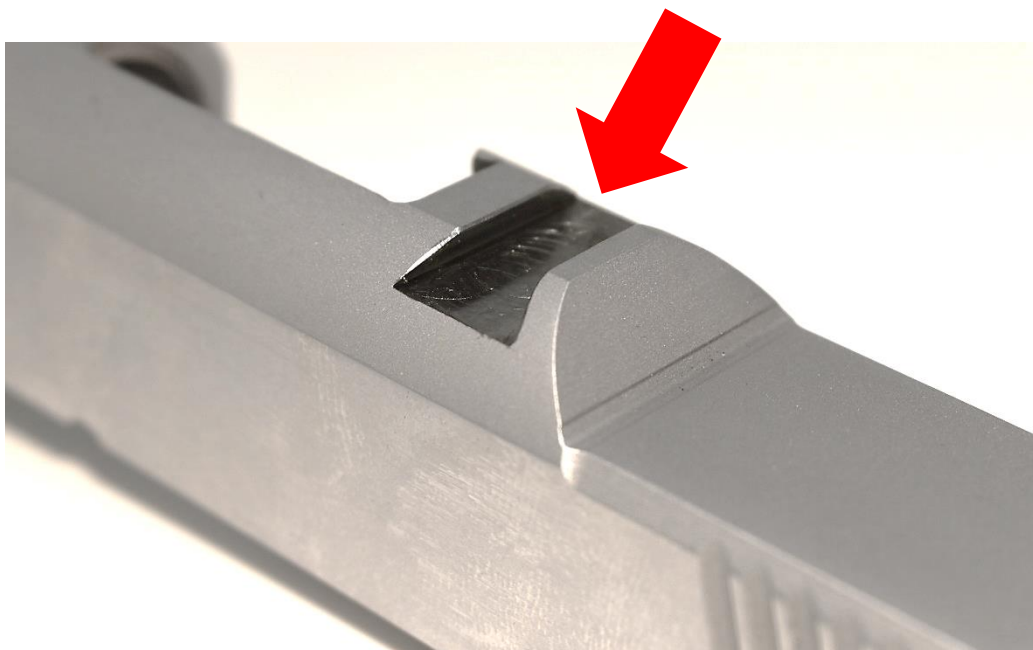
MONTAGE

ALLGEMEIN zu der sachgemäßen Ausführung der Montage:

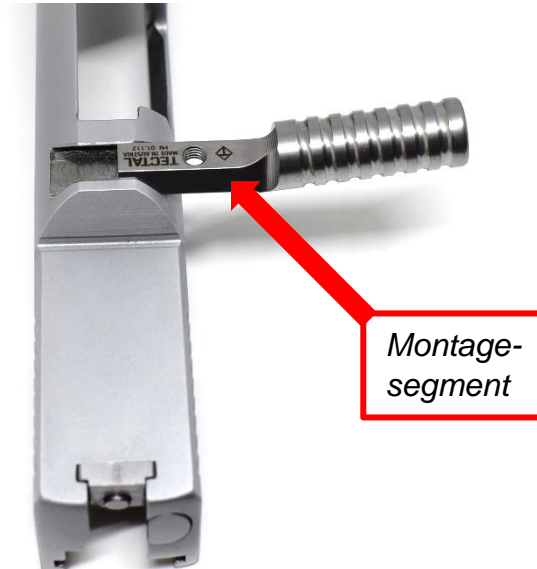
- Der *Slide Racker* muss fest, ohne Spiel in der Trapeznut im Schlitten sitzen.
Der Sitz im Schlitten soll dabei so fest sein, dass der *Slide Racker* gerade noch per Hand bzw. unter Einsatz eines kleinen (!) Schonhammers mit geringem Kraftaufwand montier- und demontierbar ist!
- Ein zu lockerer Sitz kann die gewünschte Funktion beeinträchtigen, während ein zu strammer Sitz und übermäßiger Kraftaufwand bei der Montage und Demontage zu Schäden am *Slide Racker* und/oder der Waffe führen kann!



1. Bis zum Abschluss der Anpassungsarbeiten den Gewindestift M4 aus dem *Slide Racker* entfernen.
2. Sicherstellen, dass die Trapeznut im Schlitten sauber und gratfrei ist.



3. Das Montagesegment des *Slide Racker*s von der gewünschten Seite an der Trapeznut im Schlitten ansetzen und überprüfen, ob sich dieser bereits montieren lässt.
- ➔ Sollte der *Slide Racker* bereits spielfrei in die Trapeznut passen, weiter bei Punkt 7.
 - ➔ Sollte der *Slide Racker* mit Spiel in die Trapeznut passen, die tatsächliche Ausführung / Größe der Trapeznut überprüfen.



4. Wenn Anpassungsarbeiten erforderlich sind, im ersten Schritt die Unterseite (= nicht markierte Seite) des Montagesegments des *Slide Racker*s mit feinem Schleifpapier (Körnung 400) gleichmäßig (!) abziehen. Dazu das Schleifpapier auf eine glatte, ebene und harte Unterlage (Glas-, Stahlplatte o.ä.) legen und mit leichtem, gleichmäßigem Druck arbeiten.

WICHTIG:

Sorgfältig in kleinen Schritten arbeiten.

Passung des *Slide Racker*s in der Trapeznut im Schlitten wiederholt probieren.

Vor einer (Probe-)Montage immer Partikel / Schleifstaub entfernen!



5. Die Bearbeitung unter wiederholtem Probieren solange fortsetzen, bis das Montagesegment des *Slide Rackers* gerade beginnt, in die Trapeznut im Schlitten einzugreifen.

Wenn die serienmäßige Verrundung der unteren Kanten des Montagesegments im Zuge der Anpassungsarbeiten entfernt wurde, diese Kanten unbedingt wieder leicht brechen!

6. Den Schlitten auf einer geeigneten Kunststoff - Unterlage (Bench Block) auflegen und **vorsichtig** versuchen den *Slide Racker* mit einem kleinen Schonhammer und geringem (!) Kraftaufwand in die Trapeznut einzubringen.



Sollte der *Slide Racker* noch nicht mit geringem (!) Kraftaufwand mit einem kleinen Schonhammer zu montieren sein, den *Slide Racker* unter Zuhilfenahme des Kunststoff- oder Messing- Durchschlags entnehmen, die Bearbeitung gem. Punkt 4 vorsichtig in kleinsten Schritten fortführen und wiederholt die Passung gem. Punkt 6. testen.

Dabei auch auf Spuren von der Probemontage auf der Unterseite und den seitlichen Flächen des Montagesegments des *Slide Rackers* und in der Trapeznut im Schlitten achten.

Es sollen beim Einsetzen des *Slide Rackers* in die Trapeznut keine Riefen oder Materialaufwerfungen entstehen, um eine saubere Montage und Demontage sowie einen langfristig spielfreien Sitz zu erreichen → bei Bedarf sorgfältig korrigieren!

7. Nach Abschluss des Einpassens, die gewünschte Position des *Slide Racker* festlegen:

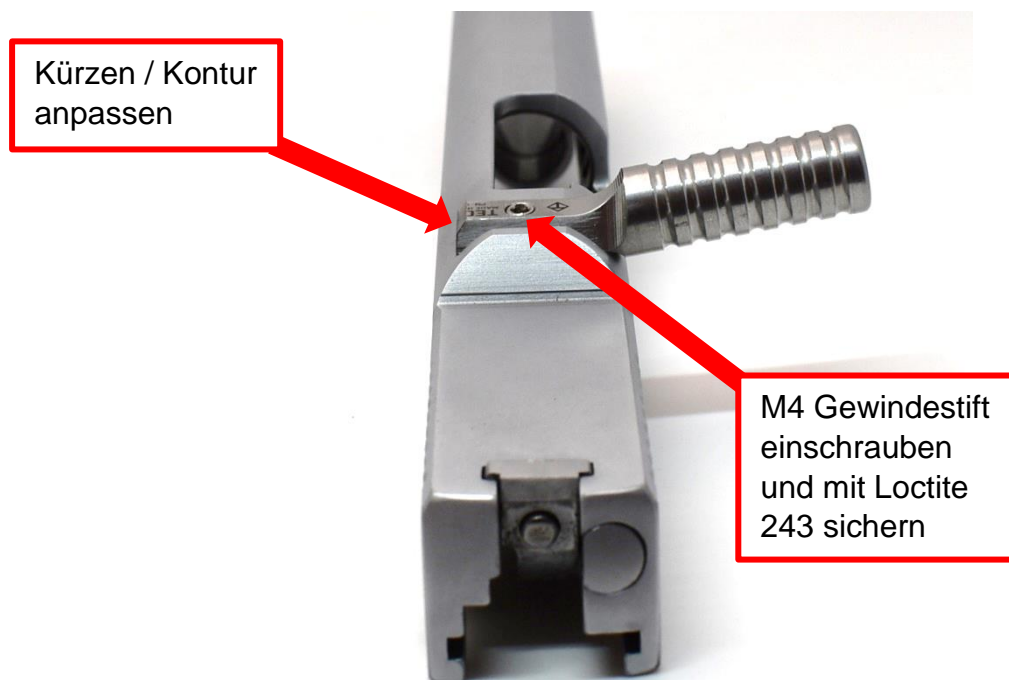
→ ***Slide Racker* kragt weiter aus - das Ende des Montagesegments des *Slide Racker* schließt mit dem Ende der Trapeznut im Schlitten ab und wird nicht gekürzt**

- a. Freiliegende, scharfe Kanten brechen oder verrunden. Dazu den *Slide Racker* abnehmen, um Beschädigungen an der Waffe zu verhindern.
- b. *Slide Racker* montieren, M4 Gewindestift einschrauben und mit Loctite 243 (Blau) oder einer vergleichbaren, lösbaren Schraubensicherung sichern.



→ **Slide Racker** wird möglichst nahe am Schlitten montiert oder der Schlitten hat keine durchgehende Ausnehmung

- a. Individuell gewünschte / erforderliche Position des *Slide Racker*s an der Waffe und die korrespondierende Stelle zum Kürzen des Montagesegments (mit etwas Übermaß zur finalen Ausfertigung) ermitteln.
- b. *Slide Racker* ausbauen, Montagesegment mit geeignetem Werkzeug kürzen, nach Bedarf die Kontur anpassen und freiliegende, scharfe Kanten brechen oder verrunden. Auch hier sorgfältig in kleinen Schritten arbeiten und wiederholt probieren!
- c. *Slide Racker* montieren, M4 Gewindestift einschrauben und mit Loctite 243 (Blau) oder einer vergleichbaren, lösbaren Schraubensicherung sichern.



Zur Verwendung der Schraubensicherung:

- Hinweise des Herstellers der Schraubensicherung zur korrekten Anwendung beachten!
- Jeweils nur eine kleine Menge Schraubensicherung verwenden (~ 2 Gewindegänge - nicht die komplette Gewindelänge!), um die Schrauben später zu Wartungszwecken wieder einwandfrei lösen zu können!

HINWEISE ZU MONTAGE UND WARTUNG

MONTAGE



Es wird empfohlen, die Montage von PN 01.111 / 01.112 von einem mit der Waffe vertrauten Büchsenmacher durchführen zu lassen.



Der Verbau in abweichend oder unsachgemäß gefertigte Trapeznuten wird nicht empfohlen.



Ein zu lockerer Sitz kann die gewünschte Funktion beeinträchtigen, während ein zu strammer Sitz und übermäßiger Kraftaufwand bei der Montage und Demontage zu Schäden am *Slide Racker* und/oder der Waffe führen kann.



Sämtliche Anpassungen sorgfältig und in kleinen Schritten vornehmen. Die Passung des *Slide Racker*s dabei wiederholt probieren. Vor einer (Probe-)Montage immer Partikel / Schleifstaub entfernen.



Es sind grundsätzlich nur die Länge und Endkontur, sowie die Höhe des Montagesegments des *Slide Racker*s zur Anpassung vorgesehen.

WARTUNG

Der *Slide Racker* sowie der Gewindestift sind aus Niro gefertigt und erfordern keine besondere Wartung.

Eine Reinigung mit aggressiven Medien oder abrasiven Werkzeugen ist weder notwendig noch empfohlen

Bei Fragen kontaktieren Sie uns bitte unter:

office@tectal.at

© 2021 TECTAL GmbH, A-4431 Haidershofen, Österreich --- www.tectal.at

Diese Anleitung oder Auszüge daraus dürfen ohne ausdrückliche, schriftliche Zustimmung der TECTAL GmbH nicht anderweitig verwendet, vervielfältigt oder veröffentlicht werden.