

Daumenauflage für

- CZ Tactical Sports Orange (PN 01.101)
- CZ Tactical Sports (PN 01.102)
- CZ Small Frame – CZ75 / Shadow / Shadow 2 / etc. (PN 01.105)

Vielen Dank, dass Sie sich für ein **TECTAL** Qualitätsprodukt entschieden haben!

Die *Daumenauflagen* sind zu 100% "Made in Austria", ersetzen die originale CZ TSO – Daumenauflage, bzw. dienen zur Nachrüstung einer Daumenauflage für den Einsatz in der IPSC Standard - Division.

Die **TECTAL Daumenauflagen** bieten folgende Vorteile:

- ✓ Optimierte, vergrößerte Auflagefläche (+10% bei TS, +20% bei TSO, +30% bei Small Frame; Jeweils im Vergleich zu der originalen CZ TSO - Daumenauflage) für mehr Kontrolle
- ✓ Ausgelegt für die IPSC Standard - Box Höhe von 45mm (+1mm). Die entsprechende Teile Nr. (PN) passt u.a. für:
 - TSO in Standardausführung
 - TS in Standardausführung; Bei TS mit vergrößertem TSO - Magazintrichter kann eine Anpassung erforderlich sein.
 - CZ Small Frame mit nachgerüstetem Magazintrichter und breiteren Sicherungsflügeln

Nach der Montage wird in jedem Fall eine Überprüfung der Gesamthöhe der Waffe in der IPSC Standard - Box empfohlen!

- ✓ Griffiges Checkering
- ✓ Standard CZ Bohrbild



Lieferumfang:

- 1 Stk. **TECTAL Daumenauflage**
- 2 oder 4 Stk. Befestigungsschrauben (vgl. Punkt 3 „MONTAGE“)

Zur Montage benötigte Werkzeuge:

- TORX Schlüssel TX 20

WICHTIGER HINWEIS vor der Montage:

Bei Waffen (TS, Small Frame), die nachträglich mit einer *Daumenauflage* ausgerüstet werden sollen, wird ausdrücklich empfohlen, die erforderlichen Gewindebohrungen durch einen Büchsenmacher einbringen zu lassen.

MONTAGE

1. **Bevor Arbeiten an der Waffe durchgeführt werden, muss sichergestellt werden, dass diese entladen ist!**

Während die Waffe in eine sichere Richtung zeigt, muss ein ev. angestecktes Magazin entfernt und der ungeladene Zustand durch eine visuelle Inspektion des Patronenlagers überprüft und – wenn notwendig – unter Beachtung aller Sicherheitsregeln hergestellt werden.



2. Zur Montage der *Daumenauflage*, Schlitten und Griffstück trennen und ev. vorhandene, alte Daumenauflage abschrauben.
3. Neue *Daumenauflage* positionieren und anschrauben, indem zuerst beide Schrauben locker vormontiert und anschließend fest angezogen werden. Das maximal empfohlene Anzugsmoment beträgt 2 Nm.

- **PN 01.101 / CZ TSO** – beiliegende Schrauben M4 x 8
- **PN 01.102 / CZ TS** – beiliegende Schrauben M4 x 8
- **PN 01.105 / CZ Small Frame** – beiliegende Schrauben M4 x 8 und M4 x 10; Die korrekte Schraubenlänge ist abhängig vom Griffstück zu wählen!



Nach der Montage unbedingt kontrollieren, dass die Schrauben NICHT über die Innenseite des Griffstücks hinausragen, ansonsten kann es zu Beschädigungen oder einer Kollision mit dem Schlitten kommen. Bei Bedarf sind die Schrauben kürzen!

HINWEISE ZU MONTAGE, WARTUNG UND BESCHICHTUNG

MONTAGE



Das maximal empfohlene Anzugsmoment beträgt 2 Nm. Übermäßiges Anziehen der Befestigungsschrauben vermeiden. Dies kann zu nachhaltigen Schäden an den Bauteilen führen!



Schrauben beim Ansetzen nicht verkanten! Schwergängige Schrauben nicht mit Gewalt eindrehen, um Beschädigungen der Gewinde insbesondere im Griffstück zu verhindern.



Nach der Montage unbedingt kontrollieren, dass die Schrauben NICHT über die Innenseite des Griffstücks hinausragen, ansonsten kommt es zu Beschädigungen oder einer Kollision mit dem Schlitten. Bei Bedarf Schrauben kürzen!



Bei Waffen, die nachträglich mit einer *Daumenauflage* ausgerüstet werden sollen, wird ausdrücklich empfohlen, die erforderlichen Gewindebohrungen durch einen Büchsenmacher einbringen zu lassen. Die Positionen der *Daumenauflage* und der dafür erforderlichen Montagebohrungen im Griffstück sind zweckmäßigerweise im Versuch mit dem Schützen selbst zu ermitteln, wobei die Bohrungen die Schlittenführungsbahnen nicht beschädigen und andere Funktionselement insbesondere den Schlittenfanghebel nicht beeinträchtigen dürfen!



Nach der Montage wird in jedem Fall eine Überprüfung der Gesamthöhe der Waffe in der IPSC Standard - Box empfohlen!

WARTUNG

Im Zuge der Wartung ist es ausreichend die *Daumenauflage* abzuwischen. Auf Grund der Beschichtung ist eine Reinigung mit aggressiven Medien oder abrasiven Werkzeugen weder notwendig noch empfohlen!

BESCHICHTUNG / VERSCHLEISS

Die Beschichtung der Aluminiumteile erfolgt elektrochemisch. Prozessbedingt kann es an Aufhänge- oder Auflagepunkten zu kleinen blanken Stellen kommen, welche die Widerstandsfähigkeit und die Schutzwirkung der Beschichtung insgesamt nicht beeinträchtigen! Derartige Stellen werden tunlichst vermieden, sind allerdings nicht komplett auszuschließen und stellen keinen Mangel dar.

Die Beschichtung unterliegt - insbesondere an exponierten Stellen (Kanten, Kontaktflächen etc.) - einer Abnutzung. Montage- und gebrauchsbedingte Abnutzung stellt keinen Mangel dar.

Bei Fragen kontaktieren Sie uns bitte unter:

office@tectal.at

© 2023 TECTAL GmbH, A-4431 Haidershofen, Österreich --- www.tectal.at

Diese Anleitung oder Auszüge daraus dürfen ohne ausdrückliche, schriftliche Zustimmung der TECTAL GmbH nicht anderweitig verwendet, vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Die TECTAL GmbH behält sich jederzeit das Recht auf technische Änderungen vor.