

Daumenauflage für

- CZ Tactical Sports Orange (PN 01.101)
- CZ Tactical Sports (PN 01.102)
- CZ Small Frame – CZ75 / Shadow / Shadow 2 / etc. (PN 01.105)

Vielen Dank, dass Sie sich für ein **TECTAL** Qualitätsprodukt entschieden haben!

Die *Daumenauflage* ist zu 100% "Made in Austria", ersetzt die originale CZ TSO – Daumenauflage, die vielfach auch bei anderen CZ Modellen für der IPSC Standard - Klasse nachgerüstet wurde. Die *Daumenauflage* bietet folgende Vorteile:

- ✓ Optimierte, vergrößerte Auflagefläche (+10% bei TS, +20% bei TSO, +30% bei Small Frame) für mehr Kontrolle
- ✓ Ausgelegt für die IPSC Standard - Box Höhe von 45mm (+1mm). Die entsprechenden Teile Nr. (PN) passen u.a. für:*
 - TSO und TS in Standardausführung
 - CZ Small Frame mit nachgerüstetem Magazintrichter und breiteren Sicherungsflügeln
 - Bei TS mit vergrößertem TSO Magazintrichter kann eine Anpassung erforderlich sein.
- ✓ Griffiges Checkering
- ✓ Standard CZ Bohrbild



Lieferumfang:

- 1 Stk. *TECTAL* Daumenauflage
- 2 (4) Stk. Befestigungsschrauben**

MONTAGE

Benötigte Werkzeuge:

- Torx - Schlüssel **TX 20**

1. **Bevor Arbeiten an der Waffe durchgeführt werden, muss sichergestellt werden, dass diese entladen ist!**

Während die Waffe in eine sichere Richtung zeigt, muss ein ev. angestecktes Magazin entfernt und der ungeladene Zustand durch eine visuelle Inspektion des Patronenlagers überprüft und – wenn notwendig – unter Beachtung aller Sicherheitsregeln hergestellt werden.



2. Zur Montage der TECTAL *Daumenauflage*, Schlitten und Griffstück trennen und ev. vorhandene, alte Daumenauflage abschrauben.

3. Neue *Daumenauflage* positionieren und anschrauben, indem zuerst beide Schrauben locker vormontiert und anschließend fest angezogen werden. Das maximal empfohlene Anzugsmoment beträgt 2Nm.

- **PN 01.101 / CZ TSO** – beiliegende Schrauben M4 x 8
- **PN 01.102 / CZ TS** – beiliegende Schrauben M4 x 8
- **PN 01.105 / CZ Small Frame** – beiliegende Schrauben M4 x 8 oder M4 x 10; Korrekte Schraubenlänge abhängig von Griffstück wählen (siehe unten)!

ACHTUNG: Nach der Montage **unbedingt kontrollieren**, dass die Schrauben **NICHT** über die Innenseite des Griffstücks hinausragen, ansonsten kann es zu Beschädigungen an oder einer Kollision mit dem Schlitten kommen. Bei Bedarf die Schrauben kürzen!

4. Waffe wieder zusammensetzen.

HINWEISE ZU MONTAGE, WARTUNG UND BESCHICHTUNG

MONTAGE

-  Das maximal empfohlene Anzugsmoment beträgt 2Nm. Übermäßiges Anziehen der Befestigungsschrauben vermeiden. Dies kann zu nachhaltigen Schäden an den Bauteilen führen!

-  Schrauben beim Ansetzen nicht verkanten! Schwergängige Schrauben nicht mit Gewalt eindrehen, um Beschädigungen der Gewinde insbesondere im Griffstück zu verhindern.

-  Nach der Montage **UNBEDINGT** kontrollieren, dass die Schrauben **NICHT** über die Innenseite des Griffstücks hinausragen, ansonsten kommt es zu Beschädigungen an oder einer Kollision mit dem Schlitten. Bei Bedarf Schrauben kürzen!

-  Bei Waffen, die nachträglich mit einer *Daumenauflage* ausgerüstet werden sollen, wird ausdrücklich empfohlen, die erforderlichen Gewindebohrungen durch einen Büchsenmacher einbringen zu lassen.
Die Positionen der *Daumenauflage* und der dafür erforderlichen Montagebohrungen im Griffstück sind zweckmäßigerweise im Versuch mit dem Schützen selbst zu ermitteln, wobei die Bohrungen die Schlittenführungsbahnen nicht beschädigen und andere Funktionselement insbesondere den Schlittenfanghebel nicht beeinträchtigen dürfen.

-  Nach der Montage wird in jedem Fall eine Überprüfung der Höhe in der IPSC Standard - Box empfohlen!

WARTUNG

Im Zuge der Wartung ist es ausreichend die *Daumenauflage* abzuwischen. Auf Grund der Beschichtung ist eine Reinigung mit aggressiven Medien oder abrasiven Werkzeugen weder notwendig noch empfohlen!

BESCHICHTUNG

Die Beschichtung der Aluminiumteile erfolgt elektrochemisch.

Prozessbedingt kann es an Aufhänge- oder Auflagepunkten zu kleinen blanken Stellen kommen, welche die Widerstandsfähigkeit und die Schutzwirkung der Beschichtung nicht beeinträchtigen!

Die Beschichtung unterliegt – insbesondere an exponierten Stellen (Kanten, etc.) – einer Abnutzung. Prozessbedingte Stellen, sowie eine montage- und gebrauchsbedingte Abnutzung sind keine Mängel.

Bei Fragen kontaktieren Sie uns bitte unter:

office@tectal.at

© 2019 TECTAL GmbH

www.tectal.at

A-4431 Haidershofen, Österreich

Diese Anleitung oder Auszüge daraus dürfen ohne ausdrückliche, schriftliche Zustimmung der TECTAL GmbH nicht anderweitig verwendet, vervielfältigt oder veröffentlicht werden.